

RWD

AEROREFRIGERADORES DE LÍQUIDO.
POTENCIAS FRIGORÍFICAS 10 - 372 kW.

EL RWD ES APTO PARA EL ENFRIAMIENTO A TEMPERATURAS MEDIAS, O BIEN COMO SISTEMA FREE-COOLING CONECTADO A UN REFRIGERADOR, GARANTIZA UN IMPORTANTE AHORRO ENERGÉTICO RESPECTO A LAS SOLUCIONES CON SOLO UN REFRIGERADOR. EL RWD PUEDE SER SUMINISTRADO CON TODOS LOS COMPONENTES YA INSTALADOS EN LA MÁQUINA.



PURE ENERGY

UNA SOLUCIÓN RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

Los aerorefrigeradores de líquido RWD con batería aleada y ventiladores axiales representan la mejor elección para el freecooling de instalaciones donde el agua de proceso sea superior a la temperatura ambiente durante casi todo el año. Explotando las bajas temperaturas del aire exterior las unidades RWD enfrían el fluido del proceso de manera gratuita, eliminando el gasto de energía de los compresores frigoríficos durante la estación invernal.

FREE-COOLING

En fase de diseño de una nueva instalación es posible seleccionar un RWD que garantice la mejor relación entre el coste de instalación y el retorno de la inversión. En el caso de instalaciones existentes una acción de RETROFITTING permite la instalación, en serie con un refrigerador, de un RWD dotado de válvula de 3 vías. La instalación de un RWD además de aumentar la vida de un refrigerador permite un nivel de ahorro energético tal que garantiza el tiempo de retorno de la inversión en cerca de un año.

PLUG AND PLAY

Desde el RWD 200 los principales componentes tales como la válvula de 3-vías, los colectores hidráulicos, las bombas simples o dobles, pueden ser integrados junto a la máquina. El RWD puede ser instalado en el exterior gracias al grado de protección IP54 y al pintado epóxico de la chasis. Esto ofrece al instalador un ahorro de tiempo relativo a la selección de los componentes del circuito hidráulico, una reducción de la complejidad y de los costes de la instalación.

VERSIONES

- Configuraciones acústicas:
 - C (estándar);
 - SC (silenciada);
 - SSC (super-silenciada);
- Configuraciones:
 - Simple batería (RWD 010-150);
 - Paquete doble batería (RWD 200-350).
- Versión Airbatic.

ACCESORIOS

- Cuadro eléctrico;
- Control por microprocesador;
- Regulación electrónica de los ventiladores (acabado especial);
- Bombas P1, P2, P3 simples o dobles (RWD 200-350) (acabado especial);
- Filtros metálicos para las baterías;
- Válvula de 3 vías + colectores (RWD 200-350) (acabado especial);
- Alimentación eléctrica 60 Hz (acabado especial);
- Kit colectores hidráulicos;
- Montantes para instalación horizontal (RWD 030-150);
- Terminal remoto replicado.

Modelo RWD		010	020	030	040	050	075	100	150	200	250	300	350
Potencia frigorífica (1)	kW	10,3	20,0	30,6	40,6	49,0	68,5	96,8	133,1	194,6	247,9	303,7	372,0
Potencia absorbida	kW	0,48	0,96	2,10	2,10	2,10	4,10	4,10	6,10	8,10	10,0	10,0	12,0
Caudal de agua	l/h	1797	3470	5315	7052	8522	11899	16821	23126	33822	43079	52783	64653
Caida de presión	bar	0,16	0,26	0,33	0,26	0,38	0,60	0,34	0,63	0,33	0,53	0,39	0,66
Ventiladores	n°	1	2	1	1	1	2	2	3	4	5	5	6
Presión sonora (3)	dB(A)	47,8	50,8	60,1	59,1	58,1	62,1	61,1	62,8	64,1	65,0	64,0	65,8
Alimentación (2)	V/F/Hz	230±10%/3/50			400 ± 10% / 3 / 50								
Largo	mm	847	1682	2145	2145	2145	3042	3959	4860	4390	5295	5295	6200
Ancho	mm	440	440	779	779	779	779	779	779	1510	1510	1510	1510
Alto	mm	763	763	1364	1364	1364	1364	1364	1364	1485	1485	2085	2085
Alto con patas	mm	-	-	1534	1534	1534	1534	1534	1534	-	-	-	-
Peso	Kg	57	109	413	423	433	562	679	821	1064	1271	1543	1803
Conexiones agua sin colectores		G 1"	G 1"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"				
Conexiones agua con colectores		-	-	-	-	-	-	-	-	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100

(1) Valores referidos a máquinas estándar en condiciones nominales de funcionamiento: ΔT 10 °C entre temperatura entrada agua y temperatura ambiente, delta T 5 °C entre temperatura entrada de agua y temperatura salida de agua del aerorefrigerador al nivel del mar y 0% de glicol.

(2) El modelo RWD 020 está disponible también con alimentación eléctrica 400+-10%/3/50Hz.

(3) Nivel de presión sonora en campo abierto a 10 m de la unidad lado batería y 1,6 m del suelo. Valores con tolerancia ± 2 dB.

Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga en condiciones nominales.

REDUCCIÓN DE LOS COSTES EN EL RESPETO DEL MEDIO AMBIENTE

En las instalaciones que utilizan torres de refrigeración abiertas los costes adicionales para el tratamiento del agua de proceso son muy costosos. Los aerorefrigeradores RWD, trabajan en circuito cerrado, y por tanto no requieren ningún tipo de tratamiento del fluido de proceso y además eliminan las pérdidas de líquido originadas por la evaporación.

MICROPROCESADOR DE CONTROL

El RWD puede ser dotado de un microprocesador de control, caracterizado por un interface gráfico simple e intuitivo. De forma autónoma este gestiona los ventiladores activándolos a etapas, proporcionalmente al valor medido de la temperatura del fluido en la entrada.

VERSIÓN AIRBATC

La versión RWD airbatic, gracias a que el agua se pulveriza sobre las baterías de enfriamiento, ofrece las siguientes ventajas:

- La temperatura de agua a la salida puede estar por debajo de la temperatura ambiente;
- Alta capacidad de enfriamiento dentro de dimensiones compactas;
- Consumo de agua bajo en comparación con torres de refrigeración;
- Ahorro energético al enfriar el agua de condensación para enfriadoras refrigeradas por agua;
- Alta potencia de refrigeración en presencia de altas temperaturas ambientales;
- Alta eficiencia de enfriamiento también en modo de bajo nivel sonoro.

Cuadro eléctrico independiente e integrado.



Vista interior RWD 300-350.



Ventiladores con motores integrados.



Control remoto (opcional).

